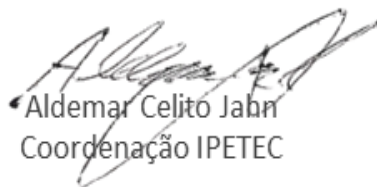


C E R T I F I C A D O

Luiz Alberto Rademaker Novo

É conferido o presente por ter concluído o curso de extensão
**Manutenção com Inspeção Baseada em Risco-Vantagens e
Aplicações**, ministrado pelo professor Alexandre Schwenck,
com carga horária de 1h, promovido pelo IPETEC.

Rio de Janeiro, 19 de janeiro de 2024


Aldemar Celito Jahn
Coordenação IPETEC

A Inspeção Baseada em Risco (RBI) é um processo que combina sistematicamente a probabilidade de falha e a consequência da falha definindo uma lista de prioridades para os equipamentos pressurizados baseando-se no risco e gerando-se planos de inspeção. Esta Inspeção RBI está normatizado pela API 581 que contém os conceitos, tipos e aplicação de ensaios ENDS conforme a efetividade da inspeção na manutenção. A RBI define níveis de risco permitindo a programação sistemática da inspeção, geralmente por meio de testes não destrutivos (END), exigindo mais recursos nos equipamentos de maior risco auxiliando saber o que, quando e como inspecionar os equipamentos de processo. Com a RBI, é reduzido as incertezas em torno do real estado de dano do equipamento e da dinâmica que conduz a tal. O plano de inspeção resultante pode delinear o tipo e a periodicidade da inspeção para o equipamento. Além da avaliação não destrutiva (NDE), atividades adicionais de mitigação de risco identificadas por uma avaliação de RBI podem incluir uma mudança no material de fabricação, instalação de revestimentos resistentes à corrosão, mudanças nas condições de operação, injeção de produtos químicos de inibição de corrosão, etc...

Professor

Alexandre Schwenck

IPETEC - CNPJ: 08.491.483/0001-86

Registro do Certificado: ae7ea1a9-cec9-46c4-91e0-b8aaf0cdc2f3